

REDUCTEUR DE PRESSION RDP 905

VERSION PPG+PVC



VERSION PPG+PP



VERSION PVDF



- Réducteur de pression tout plastique
- Protection de circuits basse pression
- Corps PPG ou PVDF
- Union PVC/PP/PVDF
- DN 10, DN 15
- Plage de réglage : 1....9 bars

FONCTION ET INSTALLATION

Les réducteurs de pression RDP 905 permettent de maintenir une pression constante en aval, en cas de variation de pression supérieure à la pression de tarage. Toutes les parties en contact avec le fluide sont en matière plastique et permettent de travailler dans des environnements particulièrement agressifs et/ou corrosifs. Les membranes et joints sont disponibles en EPDM ou FKM selon l'application.

NOUVEAUTE :

1/BOUTON : Nos réducteurs peuvent être équipées d'un bouton de réglage avec blocage automatique ; plus besoin d'outils ou de clés. Ce bouton de réglage est disponible en plusieurs couleurs pour éventuellement différencier les circuits.

2/MANOMETRE : Sur demande, les réducteurs peut être livrés avec un manomètre avec ou sans séparateur intégré.

REALISATION

Corps	: PPG , PVDF
Couvercle	: PPG
Membrane	: EPDM ou FKM
Joint union	: EPDM ou FKM
Ressort	: inox
Dimensions	: DN 10, DN 15
Hystérésis	: environ 0,3 bar
Raccordement	: standard raccordement union PVC, PPH ou PVDF

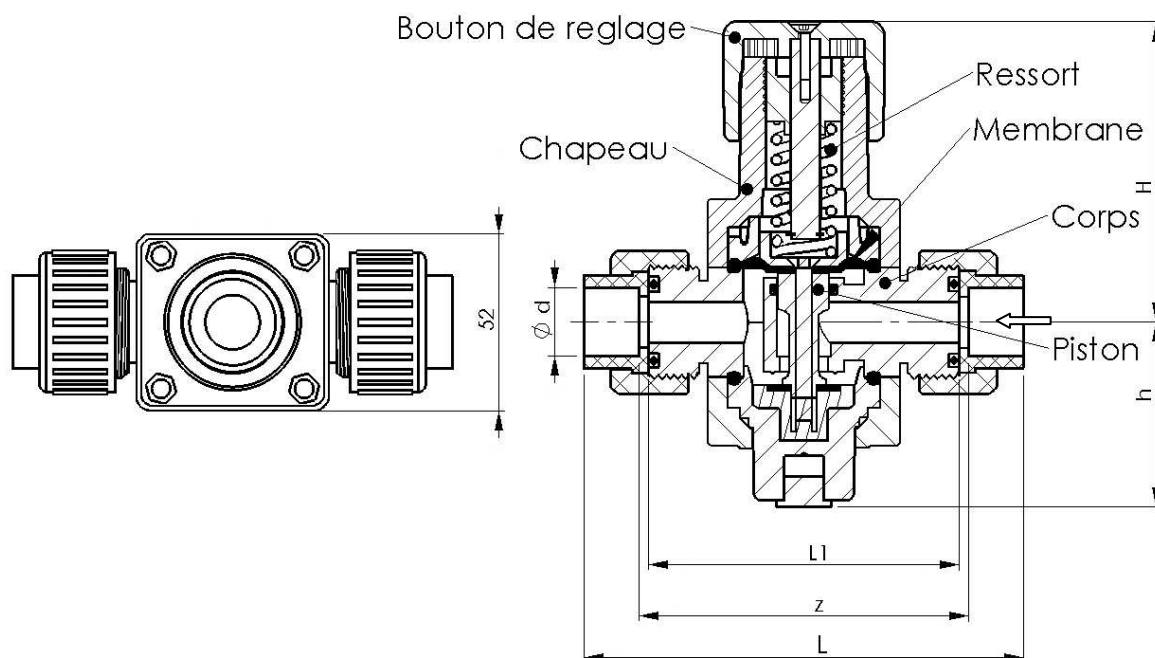
Autres raccordements possibles : male à souder, taraudé ou à brides uniquement pour les versions PVDF

Température	: +10...+50°C =PVC
	+0... +70°C =PPH
	-10...+100°C =PVDF

905

CODES ET ENCOMBREMENTS

CODES	DN	CORPS / UNION	JOINT UNION	L	H	d	h	L1	z
905 001	DN 10	PPG/PVC	EPDM	124,5	89	16	55	91	97,5
905-002	DN 15	PPG/PVC	EPDM	128	89	20	55	91	98
905-101	DN 10	PPG/PP	EPDM	124,5	89	16	55	91	97,5
905-102	DN 15	PPG/PP	EPDM	128	89	20	55	91	98
905-011	DN 10	PPG/PVC	FKM	124,5	89	16	55	91	97,5
905-012	DN 15	PPG/PVC	FKM	128	89	20	55	91	98
905-111	DN 10	PPG/PPH	FKM	124,5	89	16	55	91	97,5
905-112	DN 15	PPG/PPH	FKM	128	89	20	55	91	98
905-211	DN 10	PVDF/PVDF	FKM	124,5	89	16	55	91	97,5
905-212	DN 15	PVDF/PVDF	FKM	128	89	20	55	91	98



DN	Débit (l/h)*
DN 10	900
DN 15	2000

*: Ces débits maximum indiqués ci-contre correspondent environ à une vitesse de 3m / seconde.
 Cette vitesse est un maximum à ne pas dépasser dans le domaine des matières plastiques.
 Au delà les soupapes se détériorent rapidement.
 **: Valeurs indiquées pour de l'eau à 20°C

905

H+P
HOLZMANN Production
 INJECTION PLASTIQUE - USINAGE

Centr'Alp
 440 rue du Rocher de Lorzier
 38 430 MOIRANS
 info@holzmann.fr

REDUCTEUR DE PRESSION
RDP 905

PLAS