

SOUPAPE DE DECHARGE SDD 910

VERSION STANDARD
PPG+PVC



VERSION STANDARD
PPG+PP



VERSION STANDARD
PVDF



- Soupape de décharge tout plastique
- Protection de pompes ou de circuits
- Corps PPG ou PVDF
- Union PVC/PP/PVDF
- DN 10, DN 15
- Plage de réglage : 0,5....6 bars (option 1 à 10 bars)

FONCTION ET INSTALLATION

Les soupapes de décharge SDD 910 permettent de maintenir une pression constante en amont en cas de variation de pression supérieure à la pression de tarage. Toutes les parties en contact avec le fluide sont en matière plastique. Les membranes et joints sont disponible en EPDM ou FKM selon l'application.

Les SDD 910 seront utilisées comme soupape de décharge sur des pompes. Ces appareils se montent en ligne ou en dérivation suivant la fonction requise et dans toutes les positions. Elles sont par ailleurs utilisables comme canne d'injection sur des pompes doseuses, évitant les risques de siphonage en créant une contre pression réglable et constante.

NOUVEAUTE :

1/BOUTON : Nos soupapes peuvent être équipées d'un bouton de réglage avec blocage automatique ; plus besoin d'outils ou de clés. Ce bouton de réglage est disponible en plusieurs couleurs pour éventuellement différencier les circuits.

2/MANOMETRE : Sur demande, cette soupape peut être livrée avec un manomètre avec séparateur intégré.

REALISATION

Corps	: PPG , PVDF
Couvercle	: PPG
Membrane	: EPDM ou FKM
Joint union	: EPDM ou FKM
Ressort	: inox
Dimensions	: DN 10, DN 15
Hystérésis	: environ 0,3 bar
Raccordement	: standard raccordement union PVC, PPH ou PVDF

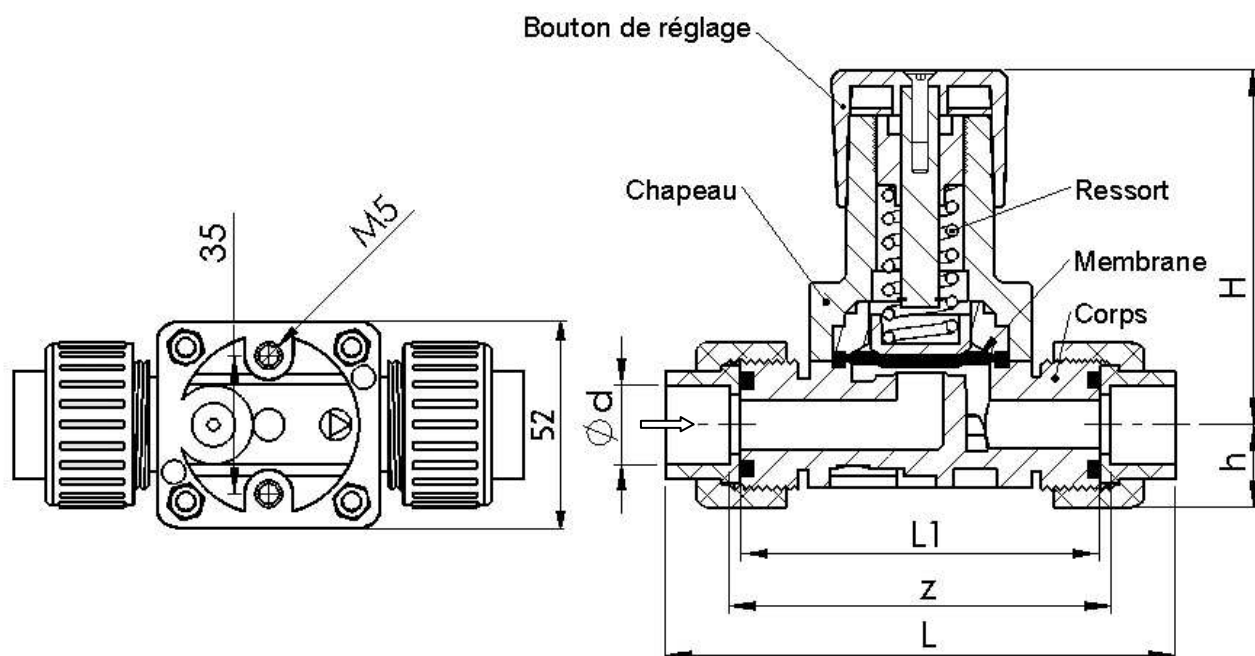
Autres raccordements possibles : male à souder, taraudé ou à brides uniquement pour les versions PVDF

Température	: +10...+50°C =PVC
	+0... +70°C =PPH
	-10...+100°C =PVDF

910

CODES ET ENCOMBREMENTS

CODES	DN	CORPS / UNION	JOINT UNION ET MEMBRANE	L	H	d	h	L1	z
910 001	DN 10	PPG/PVC	EPDM	124,5	89	16	18	91	97,5
910-002	DN 15	PPG/PVC	EPDM	128	89	20	23	91	98
910-011	DN 10	PPG/PVC	FKM	124,5	89	16	18	91	97,5
910-012	DN 15	PPG/PVC	FKM	128	89	20	23	91	98
910-101	DN 10	PPG/PP	EPDM	124,5	89	16	18	91	97,5
910-102	DN 15	PPG/PP	EPDM	128	89	20	23	91	98
910-111	DN 10	PPG/PP	FKM	124,5	89	16	18	91	97,5
910-112	DN 15	PPG/PP	FKM	128	89	20	23	91	98
910-211	DN 10	PVDF/PVDF	FKM	124,5	89	16	18	91	97,5
910-212	DN 15	PVDF/PVDF	FKM	128	89	20	23	91	98



DN	Débit (l/h)*	Kv (l/h)**
DN 10	900	1810
DN 15	2000	2380

* Ces débits maximum indiqués ci-contre correspondent environ à une vitesse de 3m / seconde.
Cette vitesse est un maximum à ne pas dépasser dans le domaine des matières plastiques.
Au delà les soupapes se détériorent rapidement.
** : Valeurs indiquées pour de l'eau à 20°C

910

H+P
HOLZMANN Production
INJECTION PLASTIQUE - USINAGE

Centr'Alp
440 rue du Rocher de Lorzier
38 430 MOIRANS
info@holzmann.fr

SOUPAPE DE DECHARGE
SDD 910

PLAS